



PHS

Sistemas auxiliares de energía

PHS-512 / PHS-1012

RESPALDAN:

Mantiene sus equipos encendidos al ocurrir un apagón.

CONVIERTEN:

La energía almacenada en una batería en voltaje AC para sus equipos eléctricos.

REGULAN:

Estabiliza la energía frente a las variaciones de voltaje.

PROTEGEN:

Pasando automáticamente a modo respaldo ante voltajes dañinos.

INTERRUMPEN:

Sobrecargas y cortocircuitos con breaker automático.

NUEVO

Funcionan con
**TRES TIPOS DE
BATERÍAS**
incluyendo de Litio*



Ideal para: Equipos electrónicos y de refrigeración

Refrigeradoras



Equipos de
computación



Servidores



Sistemas de
seguridad



500 VA/W
PHS-512

1000 VA/W
PHS-1012

Características:

- Tamaño compacto
- Respaldo prolongado
- Regulador incorporado
- Pantalla digital
- 3 Tomacorrientes Nema 5-15R

**1 año de
garantía**

PHS

Sistemas auxiliares de energía

PHS-512 / PHS-1012

Proporcionan respaldo por tiempos prolongados, usando la energía almacenada en un banco de baterías externo, cuando se producen apagones o cuando el suministro de energía es deficiente. Al normalizarse el suministro, cargan automáticamente las baterías y entregan a los equipos un voltaje adecuado para su funcionamiento.

Características

- Tamaño compacto
- 3 Tomacorrientes Nema 5-15R
- Onda sinusoidal pura.
- Encendido automático al retornar la energía eléctrica.
- Ideal para ambientes cerrados.
- No generan humo, ruido y no contaminan.
- Diseñados para trabajar con cualquier tipo de cargas.
- Cargador automático de baterías de alta corriente.
- Protección contra inversión de baterías, sobrecarga y cortocircuitos.
- Compatible con generadores.
- Apagado automático por batería baja.

Ideal para:

Equipos electrónicos y de refrigeración

Refrigeradoras

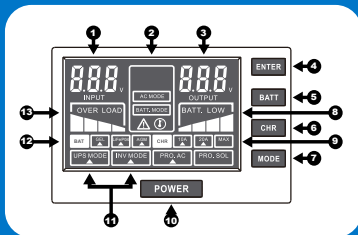
Equipos de computación

Servidores

Sistemas de seguridad

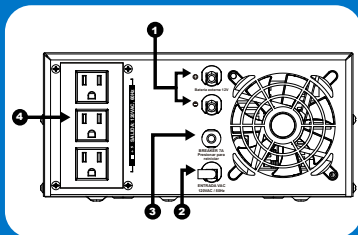


Panel frontal:



- Voltaje de entrada
- Estado de funcionamiento
- Voltaje de salida
- Botón confirmación
- Selección tipo batería / anterior
- Selección corriente carga / anterior
- Selección modo funcionamiento
- Nivel de carga de la batería
- Indicador corriente de carga seleccionada
- Botón Encendido/Apagado
- Modo de funcionamiento
- Indicador tipo de batería seleccionada
- Nivel de carga conectada

Panel posterior:



- Cables de conexión de baterías
- Arnés de alimentación VAC
- Breaker de protección
- Tomacorrientes de salida VAC

MODELO	PHS-512	PHS-1012
Potencia	500VA / 500W	1000VA / 1000W
ENTRADA		
Voltaje	120 Vac	
Rango de frecuencia	45 - 65 Hz	
Corriente	7A	10 Amp
Rango de operación	Modo Inversor: 70 - 145 Vac Modo UPS: 85 - 145 Vac	
Factor de potencia	1,0	
Conexión	Arnés NEMA 5-15P	
SALIDA		
Forma de Onda	Sinusoidal	
Voltaje (modo AC)	Modo Inversor: 85 - 130 Vac Modo UPS: 102 - 130 Vac	
Voltaje (modo DC)	110 ± 5 Vac	
Frecuencia	60 Hz	
Corriente	4 Amp	8 Amp
Tiempo de transferencia	< 10ms	
Eficiencia	> 80%	
Conexión	3 tomacorrientes NEMA 5-15R	
ENTRADA DC		
Voltaje	12 VDC	
Rango de operación	10 VDC - 15 VDC	
Apagado por batería baja	10 VDC - 11 VDC (seleccionable)	
Corriente máxima	54 A	107 A
CARGADOR		
Corriente	10 / 20A (seleccionable)	
Rango de Voltaje	10,0 VDC - 14,5 VDC	
PROTECCIONES		
Sobrecarga (modo batería)	100% - 120% desconecta la salida luego de 2min 120% - 140% desconecta la salida luego de 1min > 140% desconecta la salida luego de 20seg	
Cortocircuitos	Modo AC: Breaker de entrada 7A Modo batería: apagado por protección electrónica	Modo AC: Breaker de entrada 10A Modo batería: apagado por protección electrónica
Inversión de baterías	Protección electrónica	
OTROS		
Sistema de ventilación forzada	Ventilador de velocidad variable	
INDICADORES		
Pantalla LCD	Voltaje de entrada, Voltaje de salida, Nivel de carga, Nivel de batería, Modos de funcionamiento	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS		
Dimensiones Al x An x Pro (cm)	12,30 x 29,0 x 25,70 cm	
Peso (Kg)	9,40 Kg	12,70 Kg
AMBIENTE		
Temperatura	0 - 40 °C	
Humedad	20% - 90%	
Altitud	< 1000m (se debe de-ratear la potencia máxima si la altura excede los 1000m)	
Ruido	< 40dB (1m)	

RESPALDO:

MODELO	CARGA CONECTADA	CAPACIDAD DEL BANCO DE BATERÍAS DE PLOMO ÁCIDO (GEL - AGM)				
		50Ah	100Ah	200Ah	300Ah	400Ah
PHS-512 500W	500W	28min	1h:28min	3h:35min	6h:00min	8h:43min
	250W	1h:14min	3h:35min	8h:43min	14h:40min	21h:16min
PHS-1012 1000W	1000W	11min	37min	1h:28min	2h:29min	3h:35min
	500W	28min	1h:28min	3h:35min	6h:00min	8h:43min

Tiempos estimados, pueden variar debido al tipo, calidad y ciclos de uso de la(s) batería(s).

MODELO	CARGA CONECTADA	CAPACIDAD DEL BANCO DE BATERÍAS DE LITIO (LiFeP04)*				
		50Ah	100Ah	200Ah	300Ah	400Ah
PHS-512 500W	500W	36min	2h:00min	4h:35min	7h:50min	11h:20min
	250W	1h:40min	4h:35min	11h:20min	19h:00min	27h:38min
PHS-1012 1000W	1000W	-	47min	2h:00min	3h:13min	4h:35min
	500W	-	2h:00min	4h:35min	7h:50min	11h:20min

Tiempos estimados, pueden variar debido al tipo, calidad y ciclos de uso de la(s) batería(s).

* La corriente máxima DC (ver especificaciones técnicas) no debe ser superior a la corriente máxima de descarga especificada por el fabricante de la batería de LiFeP04.

6

Protege contra:
tipos de fallas
eléctricas



Diseñados y fabricados bajo
los siguientes lineamientos:

Certificados de calidad

COVENIN 3445

IEC 707

COVENIN 3445

ISO 9001

IEC 707

